

# NORGIPS START

**NORGIPS®**

Sadrový tmel na vytváranie spojov sadrokartónových dosiek



## OPIS VÝROBKU

- Vytváranie spojov sadrokartónových dosiek spevnených výstužnou páskou
- Vypĺňanie poškodení povrchov sadrokartónových dosiek, ako aj sadrových a vápenno-cementových omietok
- Opracovanie viditeľných upevňovacích a dokončovacích prvkov
- Upevnenie rohov v konštrukciách suchých systémov.

## PREDNOSTI

- Môže sa používať ako konštrukčná hmota v ohňovzdorných priečkach (Q1)
- Vynikajúco prilieha
- Vysoký výkon
- Možnosť použitia v prostredí s vyššou vlhkosťou (kúpeľne, kuchyne)
- Malý krč pri tuhnutí
- Vysoká odolnosť voči popraskaniu

## TECHNICKÉ PARAMETRE

Typ	1B v súlade s EN 13963:2014
Reakcia na oheň	A1 – úplne nehorľavý materiál
Lehota spracovateľnosti	60 minút
Spotreba vody	11 l / 25 kg
Prípustná hrúbka	0 až 5 mm pri nanosení jednej vrstvy
Aplikačná teplota	od +5 do +25 °C
Výdatnosť	0,15 kg/m <sup>2</sup> – vytváranie spojov sadrokartónových dosiek Norgips
Lehota použiteľnosti	12 mesiacov
Balenie	Vreco 25 kg (48 ks na palete)

## COMPLEMENTARY PRODUCTS

Balenie	Názov	Opis	Balenie	Názov	Opis
	<b>NORGIPS FINISH</b>	Sadrová stierka		<b>NORGIPS START&amp;FINISH</b>	Sadrový dvojfunkčný tmel
	<b>NORGIPS EXTRA FINISH</b>	Hotový dokončovací tmel			



Doska + Profil + **Stierka** + Doplnky = Riešenia NORGIPS

## ROZMERY A BALENIE

Balenie (kg)	Počet na palete (ks)	(kg)
25	48	1 200

## PRÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí byť nosný, suchý, očistený z prachu, špiny a nesúdržných čiaštočiek.

Odrezané hrany pred nanosením očistite, odstráňte prach a špinu vlhkým štetcom.

## GROUTING OF PLASTERBOARD JOINTS

Na zvislé spojenia dosiek NORGIPS S s originálnou hranou naneste tmel, vytvorte pás so šírkou cca 10 cm, potom do neho vtačte výstužnú pásku z papiera alebo skleneného vlákna. Keď prvá vrstva vyschne, naneste na spoj druhú vrstvu konštrukčného tmelu. Vyplňte tiež miesta, v ktorých sú dosky priskrutkované skrutkami do plechu.

Ak používate sieťkovú výstužnú pásku zo skleneného vlákna, môžete ju prilepiť priamo na spojenie dosiek s hranou, a potom spoj dvakrát vyplňte konštrukčným tmelom.

Zrezané pozdĺžne spoje zvlhčite vodou a potom vyplňte konštrukčným tmelom.

Keď tmel vyschne, naneste na spojenie ďalšiu konštrukčnú vrstvu tmelu, a potom vtačte do nej výstužnú pásku z papiera alebo skleneného vlákna.

Keď tmel vyschne, odstráňte prebytky. Takým spôsobom získate konštrukčnú vrstvu spoja na úrovni stierkovania Q1.

Takto pripravený spoj je pripravený na dokončenie na úrovni stierkovania Q2, Q3 a Q4 (pozrite komplementárne výrobky).

## PRÍPRAVA HMOTY

Zmes postupne nasypete do nádoby naplnenej čistou vodou v pomere 11 litrov vody na 25 kg suchej zmesi, a potom premiešajte ručne alebo nízkootáčkovým miešadlom, až kým nezískate jednoliatu konzistenciu. Tmel po premiešaní s vodou použite v priebehu 60 minút.

## DODATOČNÉ INFORMÁCIE

- Tmel aplikujte pri teplote v rozpätí od +5 °C do +25 °C. Uchovávajte v suchých miestnostiach na drevených paletách, v zatvorených vreciach.
- Na prípravu a nanášanie používajte čisté, nehrdzavejúce náradie – v opačnom prípade sa aplikačná lehota skráti.
- Lehota použiteľnosti je 12 mesiacov.
- Viac informácií nájdete na webovom sídle [www.sk.norgips.eu](http://www.sk.norgips.eu)

## NORGIPS sp. z o.o.

ul. Raclawicka 93, 02-634 Warsaw, PL  
tel. +48 22 36 96 330

[www.sk.norgips.eu](http://www.sk.norgips.eu)

Údaje uvedené v tomto letáku sú výhradne iba opisom výrobku. Sú to všeobecné odporúčania založené na našich znalostiach a skúsenostiach, a netýkajú sa konkrétnych použití. Výrobky, ktoré ponúka naša spoločnosť, neustále zlepšujeme a rozvíjame, preto si

vyhradujeme právo na zmenu parametrov bez predchádzajúceho oznámenia. Na základe predstavených údajov nemôžu byť predložené žiadne požiadavky a nároky. Ak máte nejaké otázky obráťte sa na technické oddelenie Norgips / na obchodného zástupcu Norgips.